



市場で最も経済性に
優れたソリューション

低価格
簡単設置
簡単使用
低メンテ

代表的な応用例

石油精製：原油（軽～重）、蒸留
塔底液、ピチューメン、
アスファルト

潤滑剤、油圧油

ポリマ：樹脂、高分子量添加剤

自動化されたシンプルなオンライン粘度測定アナライザ – 基準温度における粘度を測定します

- 革新的な機能と先進のエレクトロニクス（9731型）を備えた **Thermoset-LT** は、基準温度で粘度測定を実施したいユーザーのための最も簡便で効果的な技術です。本装置は、これまでも高い評価を得ている MIVI 粘度センサの最新の機能を用い、流体温度を所望の値に変化させてから粘度測定をします。得られた測定結果は ASTM D445 規格に準拠します。
 - 製品の品質保証： 製造プロセスのバイパスに **Thermoset-LT** を設置することにより、信頼性と再現性に優れた測定値が連続的に得られます。このデータが製造仕様の厳格な維持に役立ちます。
 - 製造効率の最適化： 小さなスペースに簡単に設置が可能でサイドシステムを必要としません。外部へ設置することも可能です。
 - 利益率の向上： 恒温槽やオープンを持たない一体型流通セルの採用により洗浄の必要性が著しく減少しました。これにより、保守に係わる休止時間が著しく短縮されます。このような特徴は時間と経費の大幅な節約をもたらし、投資効率の著しい向上につながります。
 - 柔軟性に富む技術： **Thermoset-LT** は広い範囲のパラメータに対応します。幅広いサンプル温度に対応できるだけでなく、粒子の存在や、そのサイズによる影響を受けません。特定の応用分野に限定されず、汎用計測器としても使用可能です。密度計を併用すれば動粘度計としても使用できますから、ASTM 2270-04 の規定による粘度指数を計算することも可能です。



Thermoset-LT-プロセスアナライザ

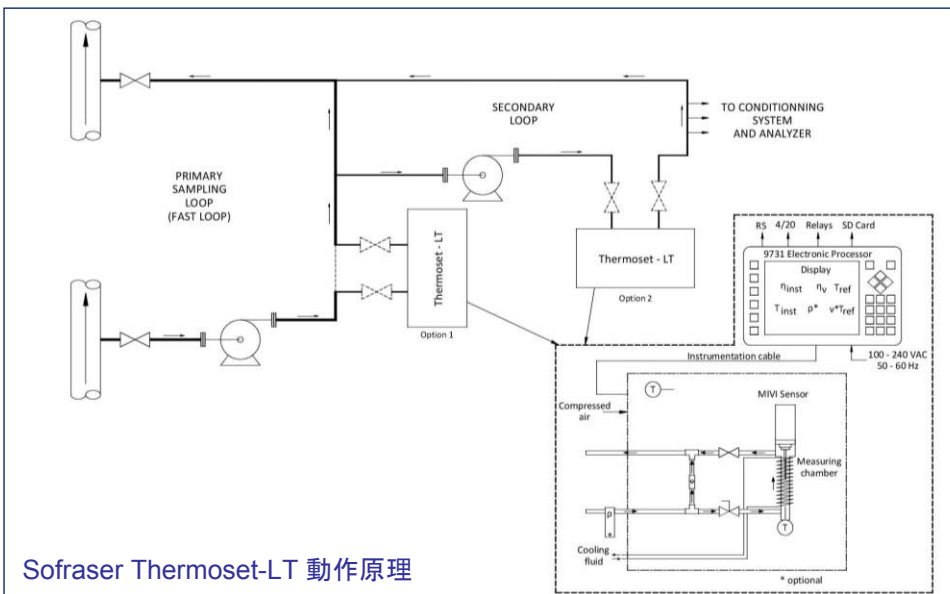
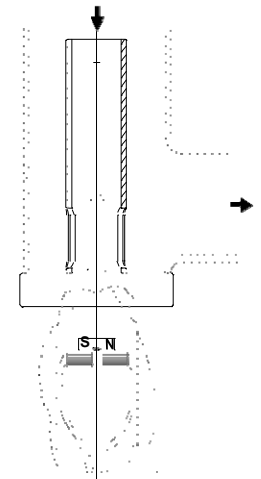
機能と仕様

- | | | | | | |
|----------------------|--|-------|---|-------|--|
| 測定レンジ | <ul style="list-style-type: none"> 設定基準温度において最高 10 000 cP まで選択可 (より高い値を希望される場合は、ご指定ください) | | | | |
| 精度 | <ul style="list-style-type: none"> 指示値の +/- 1% (フルスケールの 50~100% の範囲において) | | | | |
| 応答時間 | <ul style="list-style-type: none"> 2~5 分 (投入サンプル温度と基準温度に応じて変化します) | | | | |
| 出力 | <ul style="list-style-type: none"> 5.7" LCD カラータッチスクリーン (バックライト付)。表示項目: 粘度、温度、密度 (オプション)。キーボード & 画面キーボード (24 キー) 4-20 mA (粘度、温度、密度) RS 485 - RS 232 粘度、温度アラーム・リレー接点 | | | | |
| 運転条件 | <ul style="list-style-type: none"> 最高入口温度: 150 °C (302°F) (より高い温度を希望される場合は、ご指定ください) 基準温度: 40~135 °C (100~275 °F) (入口設定温度による) 最高動作圧: 16 bar (230 psi) (より高い値を希望される場合は、ご指定ください) | | | | |
| 認証 | <p>アナライザ</p> <ul style="list-style-type: none"> ATEX: II 2 G Ex IIB または II 3 G Ex IIB (温度区分は流体温度による) クラス 1 Div 2 <p>プロセッサ</p> <ul style="list-style-type: none"> IP66 - 汎用 (安全区画に設置) | | | | |
| プロセスとの接続 | <ul style="list-style-type: none"> 標準 Swagelok® 配管フィッティング (Ø12mm)、または ANSI フランジ (要指定) | | | | |
| 電源・空気源等 | <ul style="list-style-type: none"> 110 /240 VAC, 単相, 50-60 Hz, <100 W 圧縮空気: 7 bar, 0.5 m³/h - 100 psi, 0.3 SCFM 加熱/冷却用流体 (必要な場合のみ) サンプル流量: 60 l/h - 0.25 gpm (標準値) | | | | |
| 外形寸法・重量 (標準値) | <table border="0"> <tr> <td>アナライザ</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> H: 600 mm - W: 600 mm - D: 250 mm - 60 kg (概略値) H: 2' - W: 2' - D: 10" - 130 lbs (概略値) </td> </tr> <tr> <td>プロセッサ</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> H: 400 mm - W: 300 mm - D 200 mm - 10 kg (概略値) H: 1'4" - W: 1' - D 8" - 22 lb (概略値) </td> </tr> </table> | アナライザ | <ul style="list-style-type: none"> H: 600 mm - W: 600 mm - D: 250 mm - 60 kg (概略値) H: 2' - W: 2' - D: 10" - 130 lbs (概略値) | プロセッサ | <ul style="list-style-type: none"> H: 400 mm - W: 300 mm - D 200 mm - 10 kg (概略値) H: 1'4" - W: 1' - D 8" - 22 lb (概略値) |
| アナライザ | <ul style="list-style-type: none"> H: 600 mm - W: 600 mm - D: 250 mm - 60 kg (概略値) H: 2' - W: 2' - D: 10" - 130 lbs (概略値) | | | | |
| プロセッサ | <ul style="list-style-type: none"> H: 400 mm - W: 300 mm - D 200 mm - 10 kg (概略値) H: 1'4" - W: 1' - D 8" - 22 lb (概略値) | | | | |
| オプションとアクセサリ | <ul style="list-style-type: none"> 密度測定 (動粘度を cSt 単位で測定) 特定のデータを SD カードに記録 防爆ボックス (プロセッサ格納) 設置用スキッド | | | | |

Sofraser 社は共鳴周波数を応用した振動型粘度計を世界で最初に開発し、その特許を取得しました (1981 年)。それ以来、業界の最先端企業としてプロセスの信頼性と精度維持に寄与しています。

センサの感応部 (共鳴周波数で振動するロッド) は常に一定の電力で駆動されています。

その振動ロッドを流体に浸漬すると、その粘度に応じて振動振幅が変動します。



Sofraser Thermoset-LT 動作原理

All conversions metric/imperial approximative
Non contractual information
Ref.352/0



SOFRASER

ZI, 15 rue Nobel
45700 Villemandeur - France
info@sofraser.com - www.sofraser.com
+33 (0) 238 85 77 12 - Fax +33 (0) 238 85 99 65